

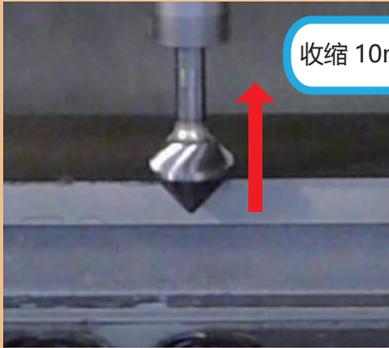
去毛刺刀柄

DBR7-1D



内外毛刺 一机解决

加工中心用 去毛刺·倒角刀柄



收缩 10mm

前端收缩去表面毛刺



伸长 10mm

前端伸长去内面毛刺



实现手工作业自动化
缩短时间·节省人工费



弹簧强度设定 (3种)

加工案例

加工材质： FCD400

黄色 弱扭矩
弹簧强度 弱



绿色 中扭矩
弹簧强度 中



红色 强扭矩
弹簧强度 强



加工前



☆去内外毛刺专用磨头！



W616- S P

☆特长

- 得益于攻丝刀柄伸缩自如的机械构造，实现内外毛刺·去倒角的加工
- 通过伸缩的机械结构吸收工件尺寸误差
- 高性价比

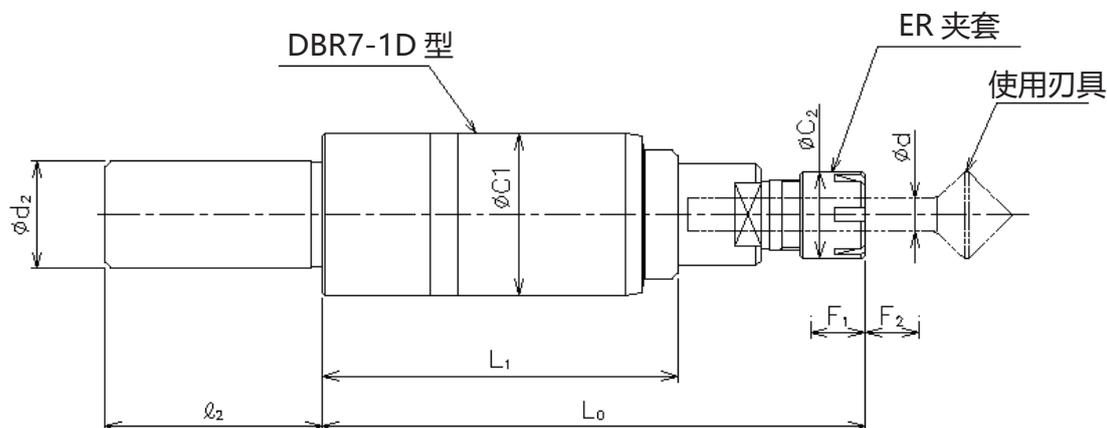


请扫码观看详细加工视频

基本规格参数

- 最高转速 10,000 r/min
- 最大可夹持刀具的柄径 $\phi 7$ (ER11 使用)
- 弹簧负重 弹簧强度 3 种 (黄色:弱 绿色:中 红色:强)
- 前端 Z 轴方向伸缩量 $\pm 10\text{mm}$
- 刀柄 ST20
- 切削液 干式加工
- 使用刀具案例 金属旋转锉

规格尺寸



型号说明

ST20 - DBR7 - 1D - O ← 弹簧强度设定
 ↑ 夹持刀具的最大柄径
 ↑ 型号
 ↑ 刀柄种类

磨头、ER 夹套、扳手需另外购买。

单位: mm

型号	L_0	L_1	C_1	C_2	F_1	F_2	刀柄		刀柄径 d	ER 夹套	专用扳手	本体重量 (Kg)
							d_2	ℓ_2				
ST20-DBR7-1D YELLOW	100	65.5	30	16	10	10	20	40	$\phi 3$ $\phi 6$	ER11	ES11M	0.41
ST20-DBR7-1D GREEN	100	65.5	30	16	10	10	20	40	$\phi 3$ $\phi 6$	ER11	ES11M	0.41
ST20-DBR7-1D RED	100	65.5	30	16	10	10	20	40	$\phi 3$ $\phi 6$	ER11	ES11M	0.41

※ F_1 : 收缩量、 F_2 : 伸长量

制造商

KATO 工机株式会社

代理商 销售商

<http://kato-koki.com/>