

ที่จับตัวลบเสี้ยนคม (burr)

ST20-DBR7-1D

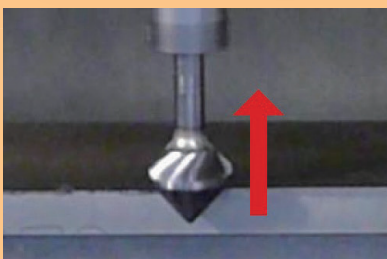


ครอบคลุมทั้งด้านหน้าและ ด้านหลังในชั้นเดียว!



คุณภาพคงที่และขจัดปัญหาการขาด
แคลนแรงงานฝีมือ

- เครื่องมือปรับไปตามรูปร่างของชิ้นงาน
- สามารถลบคมได้ทั้งสองด้าน
- ระยะที่ผลิตผลของการตัดจะถูกปรับโดยกลไกการยืดและหดตัว



ปรับระยะการหดตัวขณะลบผิว



ปรับระยะการยืดตัวขณะลบผิว

ตัวอย่างการตัดของสปริงโ
หลตที่แตกต่างกัน 3 ตัว

สีเหลือง อ่อน



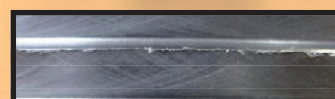
สีเขียว ปานกลาง



สีแดง แข็ง



----- ก่อนลบ -----



วัสดุงาน: FCD400

มีดตัดที่แนะนำ

W616-SP

*มีดตัดที่มีจำหน่าย
ทั่วไปก็สามารถใช้
งานได้เช่นกัน



วิดีโอแนะนำ



ข้อกำหนด



ความเร็วรอบหมุนสูงสุด
ที่อนุญาต
10,000[r/min]

เงื่อนไขการตัด
แบบแห้งเท่านั้น

ก้านตรง (Straight shank) $\varnothing 20$

ระยะลอยตัวสูงสุด
10 มม. (ระยะหดตัวได้)

เส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุดของเครื่องมือจับยึด
 $\varnothing 7$ (ใช้ ER11)

ตัวอย่างเครื่องมือที่ใช้
หัวเจียรคาร์ไบด์ แปรอง ฯลฯ



ภาพการติดตั้งที่เครื่องจักร

อุปกรณ์เสริม
(จำหน่ายแยกต่างหาก)

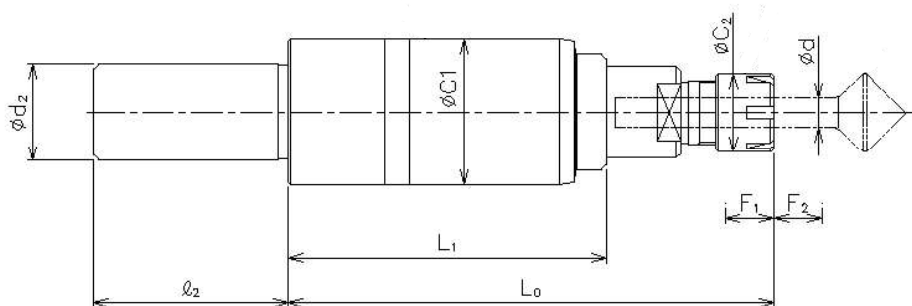


ปลอกจับ
ER11



ประแจพิเศษ
E11M

ขนาด



หน่วย: mm

โมเดล	L ₀	L ₁	C ₁	C ₂	F ₁	F ₂	ก้าน (Shank)		d ^{※2}	น้ำหนักตัว [กก.]
							d ₂	ℓ ₂		
ST20-DBR7-1D- ○ ^{※1}	100	65.5	30	16	10	10	20	40	φ3 ~ φ6	0.41

F₁ : ระยะหดตัว F₂ : ระยะยึดตัว

※ 1 : การตั้งค่าแรงดันสปริง สีเหลือง / สีเขียว / สีแดง

※ 2 : เส้นผ่านศูนย์กลางด้ามเครื่องมือ

KATO MFG.CO.,LTD.

2-65 Shinmachi, Hiratsuka, Kanagawa 254-0076 Japan

TEL : +81-463-36-1511

<https://kato-koki.com/eng/>