

Cả mặt trước và mặt sau chỉ với 1 sản phẩm

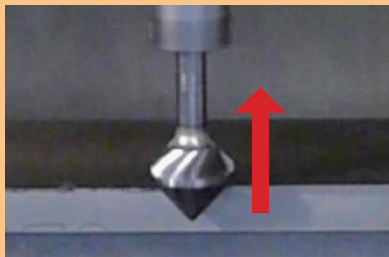


Tự động hóa thao
tác thủ công

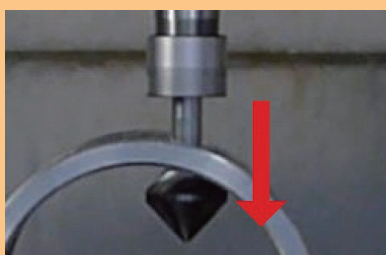


Rút ngắn thời gian
Giảm chi phí nhân công

- Co giãn trơn tru
- Có thể loại bỏ ba via cả hai mặt
- Hấp thụ sai lệch kích thước với cơ cấu co giãn



Vừa co lại vừa gia công
mặt trước



Vừa giãn ra vừa gia công
mặt sau

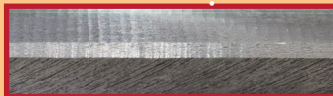
Ví dụ gia công với 3
mức thiết đặt lò xo
Vàng : Yếu



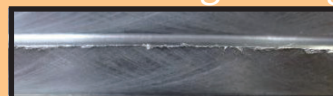
Xanh lá cây : Trung bình



Đỏ : Mạnh



---Trước khi gia công---



Vật liệu gia công : FCD400

Dụng cụ cắt
khuyên dùng

W616-SP



※Bạn cũng có thể sử dụng
dụng cụ cắt khác có sẵn
trên thị trường

Tham khảo Video gia
công tại đây



Thông số kỹ thuật

Tốc độ quay tối đa
10,000[r/min]

Điều kiện gia công
Chỉ cắt khô

Chuôi trụ trơn $\phi 20$



Hành trình
10mm (Chỉ nén)

Đường kính kẹp dụng cụ cắt tối đa
 $\phi 7$ (ER11 collet)

Dụng cụ đề xuất

Dao cắt siêu cứng, chổi đánh ba via,..

Phụ kiện bán riêng

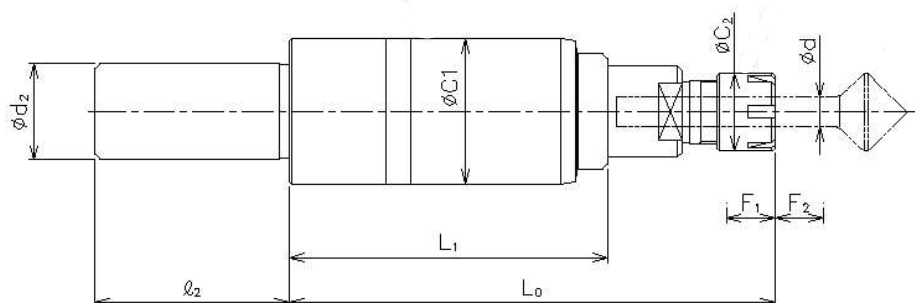


Chấu kẹp
ER11



Cờ lê chuyên dùng
E11M

Kích thước



Đơn vị : mm

Mã sản phẩm	L ₀	L ₁	C ₁	C ₂	F ₁	F ₂	Chuôi		Đường kính chuôi dụng cụ cắt d	Khối lượng [kg]
							d ₂	l ₂		
ST20-DBR7-1D- ○ ※1	100	65.5	30	16	10	10	20	40	$\phi 3 \sim \phi 6$	0.41

※ F₁: Lượng co lại , F₂: Lượng giãn ra

※ 1: Thiết đặt lò xo Vàng / Xanh lá cây / Đỏ

KATO MFG.CO.,LTD.

2-65 Shinmachi, Hiratsuka, Kanagawa 254-0076 Japan

TEL : +81-463-36-1511

<https://kato-koki.com/eng/>