

加工中心用
去毛刺刀柄
DBR7-SC

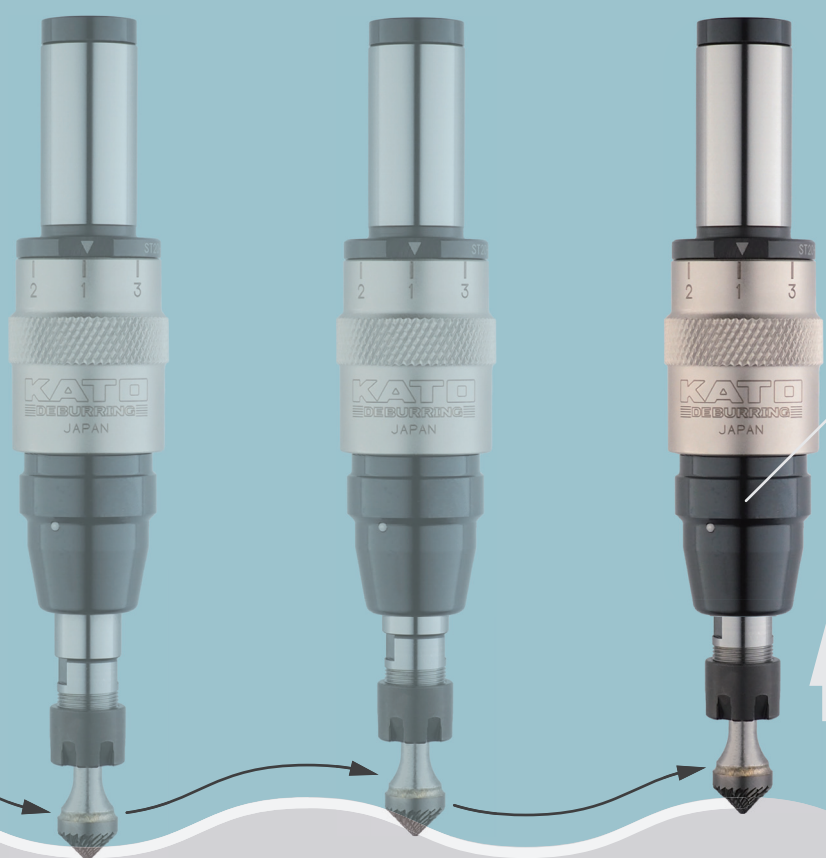


自动去毛刺。

各种工件，一支解决



品质稳定
解决人手不足



防尘机构

10mm 行程收缩

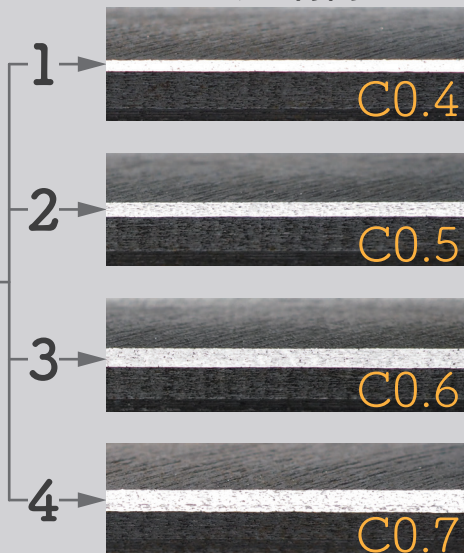
- 通过浮动量，形成工件加工
- 控制切削量，均匀去除毛刺
- 程序编制轻松
- 加工稳定，即使收缩量变化，切削量也不容易变化

4 级切换

磨头贴合工件，操作轻松
可以设定调整浮动量



去毛刺例

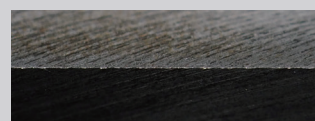


※参考值

相关视频



去毛刺前



加工条件

FCD400
5,000[r/min]
1,500[mm/min]
硬质合金磨头

规格

最大允许转速
10,000 [r/min]

加工条件
干切削用

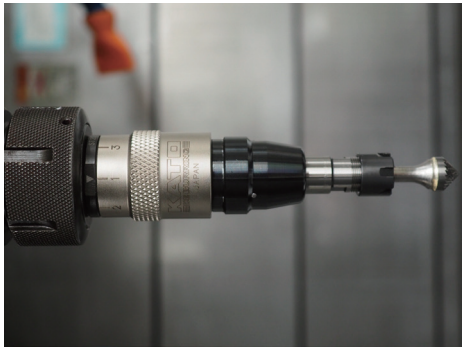
φ20 直柄刀柄

設定荷重
4级切换

浮动量
10 mm (行程收缩)

最大保持工具径
φ7 (ER11)

使用工具例
硬质合金磨头



装在机床上 ※装在弹簧筒夹

另行订购

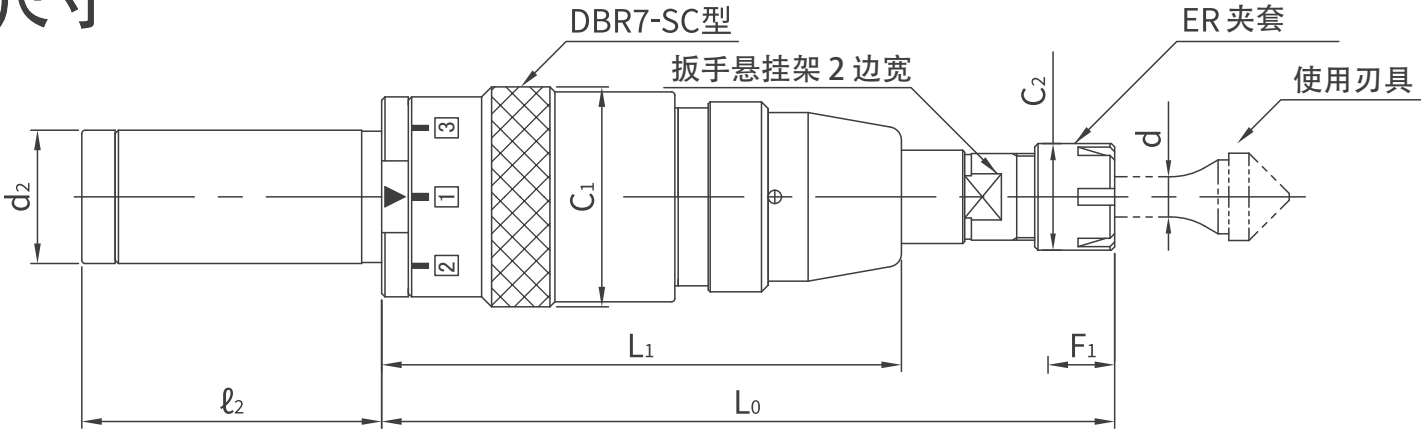
夹套
ER11

专用扳手
E11M

防尘用润滑油

※请自备单头扳手。

尺寸



单位 : mm

形式	L ₀	L ₁	C ₁	C ₂	缩量 F ₁	柄		刀具 柄径d	单头扳手	专用扳手	本体重量[kg]
						d ₂	ℓ ₂				
ST20-DBR7-SC	110	78	33	16	10	φ 20	45	φ 3~φ 7	11S	E11M	0.43

制造商

KATO工机株式会社

总公司/工厂 日本神奈川县平塚市新町2-65
电话: 81-(462)-36-1511 传真:+81-(463)-36-1121
营业部 日本神戸市中央区多闻通4-4-13-503
电话: 81-(78)-371-1351 传真:+81-(78)-351-2009

<https://kato-koki.com/>

代理商 销售商