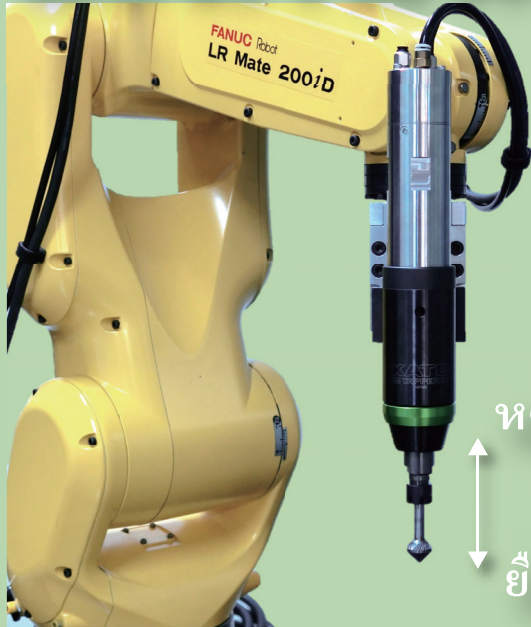


ที่จับตัวลบเลี่ยนคม (burr)

SME40A-DBR7-1D



ครอบคลุมทั้งด้านหน้าและ ด้านหลังในชั้นเดียว!

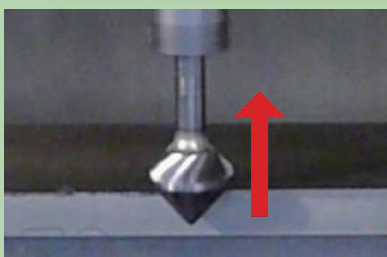


หดตัว

ยืดตัว



- เครื่องมือปรับไปตามรูปร่างของชิ้นงาน
- สามารถลบคมได้ทั้งสองด้าน
- ระยะที่ผลิตพลาสติกของการตัดจะถูกปรับโดยกลไกการยืดและหดตัว



ปรับระยะการหดตัวขณะลบผิว



ปรับระยะการยืดตัวขณะลบผิว

ตัวอย่างการตัดของสปริงโ
หลดที่แตกต่างกัน 3 ตัว

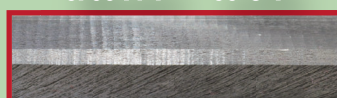
สีเหลือง อ่อน



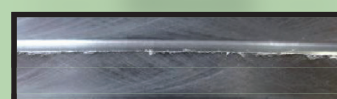
สีเขียว ปานกลาง



สีแดง แข็ง



----- ก่อนลบ -----



วัสดุงาน: FCD400

มีดตัดที่แนะนำ

W616-SP

*มีดตัดที่มีจำหน่าย
ทั่วไปก็สามารถใช้
งานได้เช่นกัน



วิดีโอแนะนำ



ข้อมูลพื้นฐาน

- ความเร็วการหมุนสูงสุด : 10000 min^{-1}
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่สุดของเครื่องมือจับยึด : $\varnothing 7(\text{ER11})$
- ระยะลอยตัวของปลายเพลา : $\pm 10 \text{ mm}$
- สภาพของการตัด : การตัดแบบแห้ง หรือ เป่าลม
- การตั้งค่าแรงดันสปริง 3 ชนิด : สีเหลือง สีเขียว สีแดง
- ตัวอย่างเครื่องมือที่นำมาใช้ : โรตารีคาร์ไบด์ ฯลฯ

ระบบ



สายไฟ



มอเตอร์



อินเวอร์เตอร์ 3 เฟส 200V GA500-K100

อุปกรณ์เสริม



บล็อกใช้สำหรับการติดตั้ง



ประแจ E11M

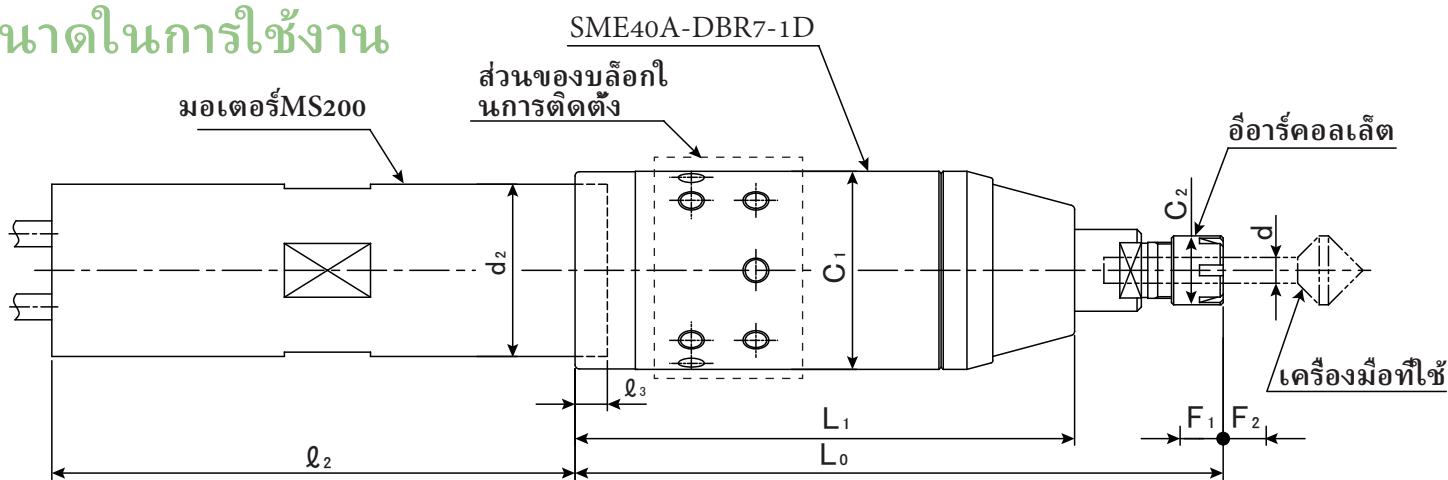


คอลเล็คเตอร์ ER11



มีดตัดที่แนะนำ W616-SP

ขนาดในการใช้งาน



คำอธิบายโมเดล

SME40A - DBR7 - 1D - O

- แรงดันสปริง
- เส้นผ่านศูนย์กลางที่ใหญ่ที่สุดที่ใช้ได้ของด้ามเครื่องมือตัด
- โมเดล
- ประเภทมอเตอร์

หน่วย : mm

โมเดล	L ₀	L ₁	C ₁	C ₂	F ₁	F ₂	ตัวถังมอเตอร์			※2	น้ำหนัก (รวมมอเตอร์)
							d ₂	ℓ ₂	ℓ ₃		
SME40A-DBR7-1D-O ^{※1}	150.5	116	46	16	10	10	40	121.5	7.5	φ3~φ7	2.1kg

F₁ : ระยะหดตัว F₂ : ระยะยืดตัว

※ 1 : การตั้งค่าแรงดันสปริง สีเหลือง / สีเขียว / สีแดง

※ 2 : เส้นผ่านศูนย์กลางด้ามเครื่องมือ

KATO MFG.CO.,LTD

2-65, Shinmachi, Hiratsuka, Kanagawa, JAPAN

TEL: +81-463-36-1511

<https://kato-koki.com/eng/>